

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

Advertencia:

1. Este motor debe ser instalado y depurado por un instalador profesional.
2. La instalación y el cableado correspondientes deben estar de acuerdo con los Criterios de construcción, y el diámetro de los cables $\geq 1.5 \text{ mm}^2$.
Asegúrese de que la fuente de alimentación tenga una conexión a tierra sólida y que el cable de conexión se conecte firmemente a la placa de conexión a tierra. Se prohíbe cortar el cable de molienda. El dispositivo de protección contra fugas a tierra que cumpla con los criterios nacionales correspondientes deberá estar firmemente establecido en el extremo delantero de la fuente de alimentación de entrada.
3. Esta máquina industrial para puertas solo es aplicable para puertas con balance de sonido y balanceo por resorte, o la máquina probablemente se destruiría por sobrecarga.
4. La puerta correrá libremente y sin ningún tipo de desgaste. Cada extremo del riel de la puerta debe tener un limitador o un refuerzo de amortiguación para evitar que la puerta se resbale del riel guía.
5. La caja de control se instalará en la pared o el volumen desde donde se pueda observar visualmente la condición de operación de la puerta, y con al menos 1,4 metros de distancia sobre el nivel del piso para que los niños ya no puedan tocarla. Por el bien de la seguridad de los niños, el cuadro de control debe mantenerse alejado de los niños. Está prohibido operar el control remoto de la puerta en un lugar invisible a la condición de funcionamiento de la puerta.
6. El sistema de suministro de electricidad de la máquina de apertura de puertas y la caja de control se debe cortar si se requiere mantenimiento y remoción. La puerta debe revisarse antes del mantenimiento y la extracción para asegurarse de que esté en condiciones de bloqueo y que no haya ninguna señal de riesgo de caída.
7. No se permite ninguna entrada o estancia una vez que la puerta está funcionando.
8. Queda prohibido tirar de la cadena manual de esta máquina cuando la máquina de la puerta está en funcionamiento, ya que dañará fácilmente la puerta.
9. Para equipos con embragues de cambio, está prohibido tirar de los cables de los embragues de cambio a menos que la puerta esté en un estado de cierre definitivo; y no se permiten otras condiciones para el dibujo de la cuerda.
10. Por el bien de la seguridad de las personas y los automóviles que pasen, deben estar disponibles dispositivos de protección infrarrojos y dispositivos de prevención de bolsas de gas.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

Contenido

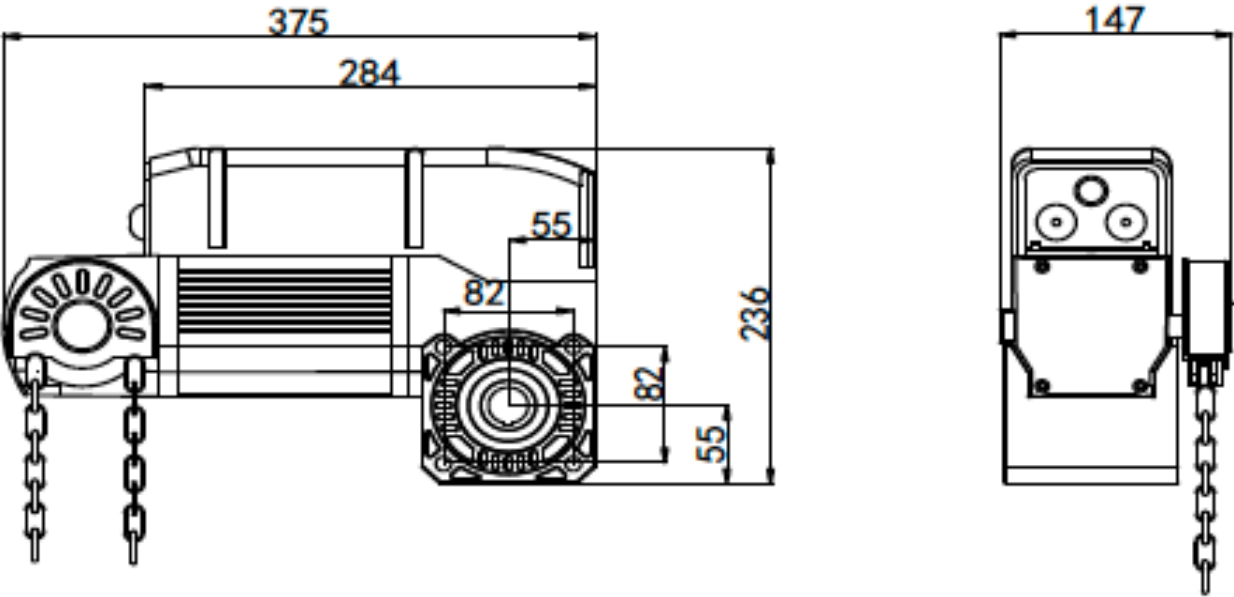
1. tabla de parámetros	3
2. Tamaño del motor, diagrama de cableado del motor	4
3.AC 220V Estructura de la placa de circuito: (GYK-91Y)	5
4.AC380V Estructura de la placa de circuito: (GYK-91SY)	6
5. Marque la configuración del interruptor de código, la conexión del puerto límite mecánico , Instrucciones de cableado del puerto multifuncional	7
6. Señal de control Puerto de señal de control	8
7. Modelo de control de las instrucciones de cableado del puerto	9 ~ 10
8.Función de las configuraciones del control remoto	10
9.Estructura del interruptor de límite	11
10. Configuración del interruptor de límite	11 ~ 12
11.Uso de la cadena de operación manual	13
12. Lista de accesorios	14

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

Tabla de parámetros

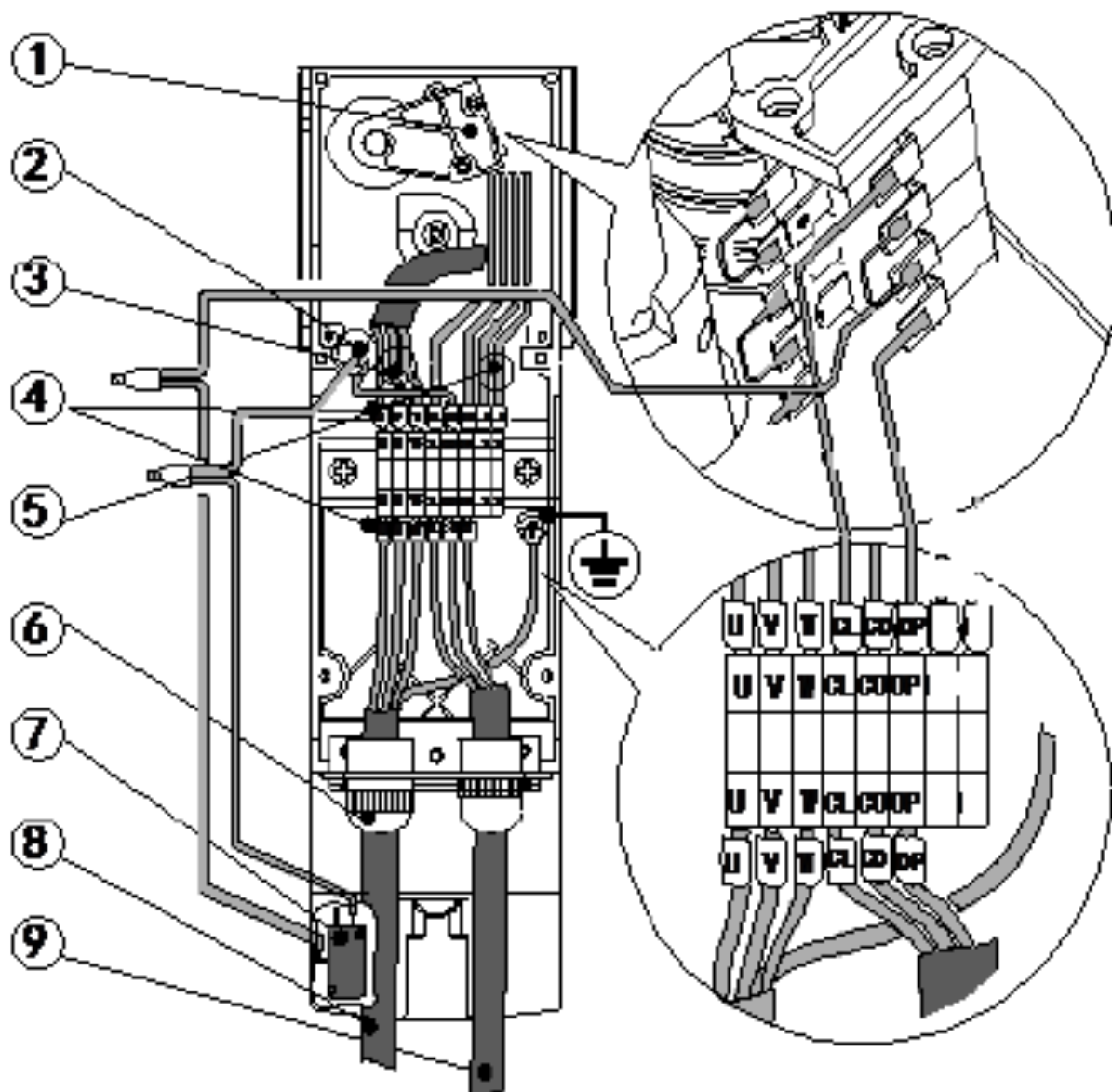
TIPO (AC380V)	GYM 40S-1	GYM 60S-1	GYM 100S-21	GYM 150S-1
Potencia nominal	250W	300W	450W	550W
Par de arranque	40N. m	60N. m	100N. m	150N. m
Tiempo de operación sin carga	25 min	25 min		
Temperatura de protección	120°C			
Velocidad de rotación sin carga	24r/min			
Tipo de lubricante	Aceite sumergido			
ruido	≤55dB			
Distancia límite máxima	20 rondas por eje de salida			
Diámetro del agujero del eje de salida	Ø25.4mm			
Uso del medio ambiente	-20°C-+45°C			
Ciclo de trabajo	S2 20%			
Clasificación de protección	IP54			

Tamaño del motor



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

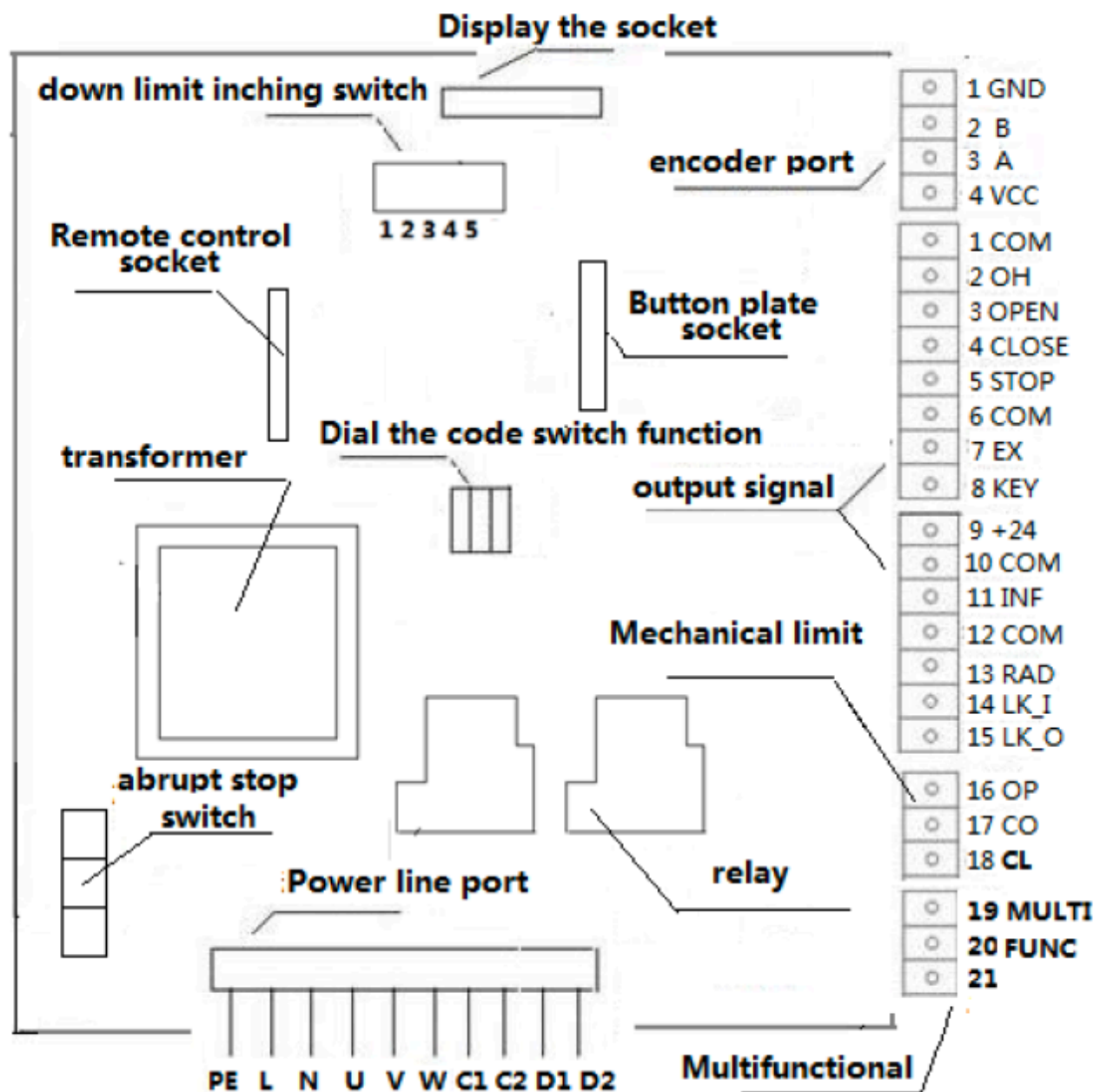
Diagrama de cableado del motor



- 1, componentes de finales de carrera
- 2, protección térmica del motor
- 3, línea trifásica del motor (sola)
- 4, conexión de los cables
- 5, terminal
- 6, conectores a prueba de agua
- 7, interruptor de cadena manual (NC)
- 8, cables de motor
- 9, cable finales de carrera

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

ESTRUCTURA DE LA PLACA DE CIRCUITO AC220V: (GYK-91Y)



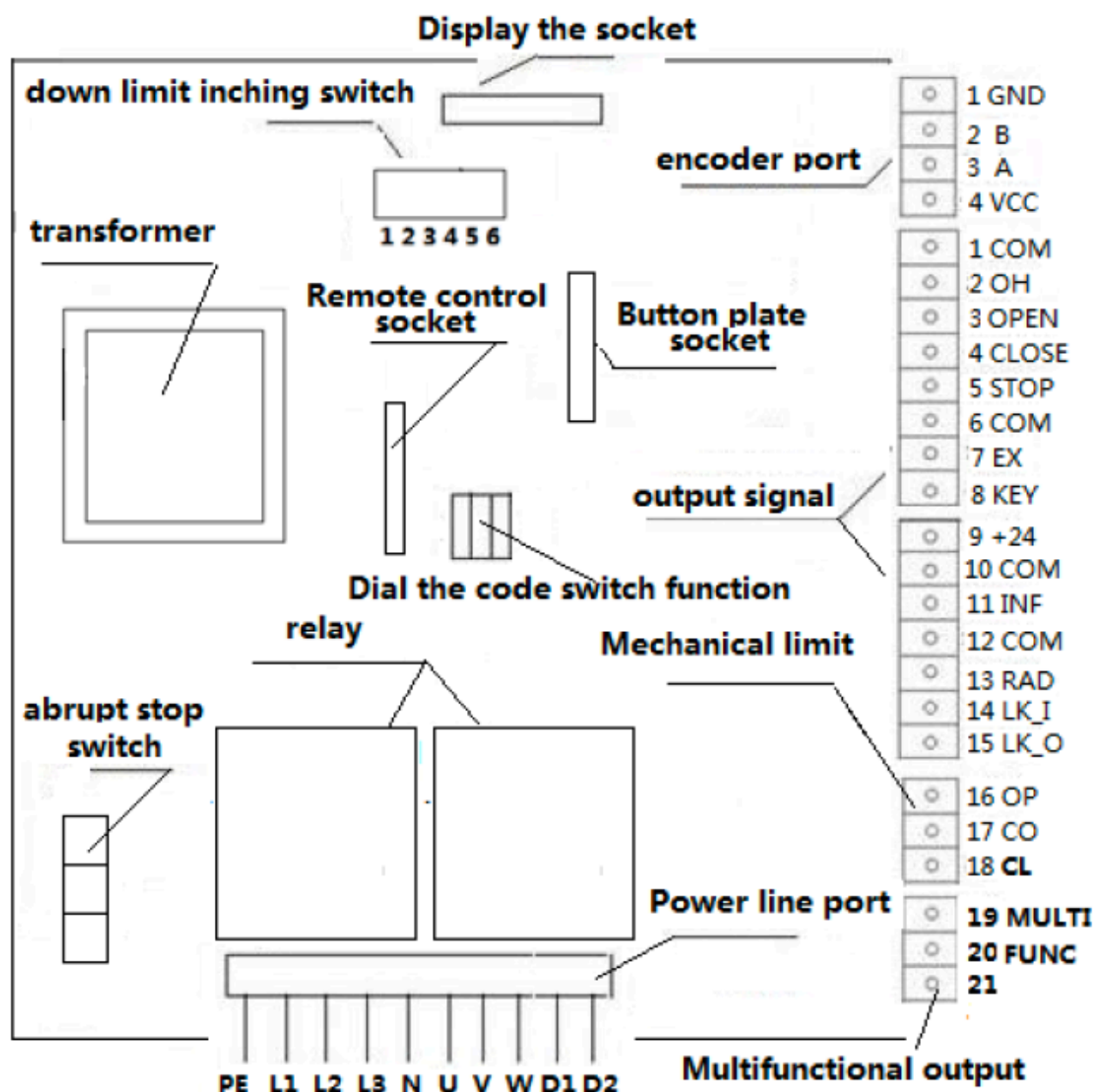
Puerto de conexión del motor:

- 1, L N: CA 220 V fuente de alimentación en línea,
- 2, PE: puesta a tierra.
- 3, U V W: Línea de motor, U (azul), V (marrón), W (negro) y terminales del motor U, V, W conexión correspondiente.
- 4, C1 C2: Iniciar la capacitancia (6.3Uf), Uso opcional

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

5 , D1 D2: Salida en tiempo de ejecución 220 v puerto, luces de advertencia

ESTRUCTURA DE LA PLACA DE CIRCUITO AC380V: (GYK-91Y)



Puerto de conexión del motor:

1 , L1 L2 L3 N: CA 380 V fuente de alimentación en línea, L1, L2, L3 para cable, N para línea cero.

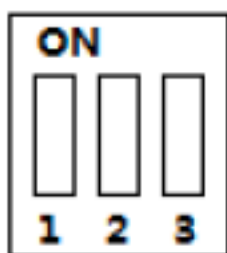
2 , PE: puesta a tierra.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

3 , U V W: Línea de motor, U (azul), V (marrón), W (negro) y terminales del motor U, V, W conexión correspondiente.

4 , D1 D2: Salida en tiempo de ejecución 220 v puerto, luces de advertencia.

SELECCIONE LA CONFIGURACION DIP



DIP 1

ON: limite mecánico

OFF: limite electrónico

DIP 2

ON: cerrar en un punto

OFF: funcionamiento normal

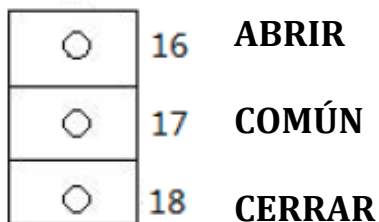
DIP 3

ON: cierre automático activado

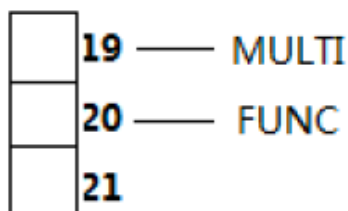
OFF: cierre automático desactivado

Nota: seleccione DIP 2, seleccione DIP 3. El único válido si esta seleccionado el límite mecánico.

CONEXIÓN DE LÍMITE MECÁNICO:



INSTRUCCIONES DE CABLEADO DE PUERTO MULTIFUNCIONAL:



Cierre la puerta en la señal de salida

Abra la puerta en la señal

Salida de tiempo de ejecución

Señal de salida de cortina de viento

Salida señal de alarma.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

SEÑAL DE CONTROL PUERTO DE SEÑAL DE CONTROL:

☐	1	COM	Común
☐	2	OH	Sobrecalentamiento motor y protección manual de cadena
☐	3	OPEN	Abrir
☐	4	CLOSE	Cerrar
☐	5	STOP	Parar
☐	6	COM	Común
☐	7	EX	Final de carrera medio
☐	8	KEY	Pulsador
☐	9	+24V	+24V
☐	10	COM	Común
☐	11	INF	Infra
☐	12	COM	Común
☐	13	RAD	Radar
☐	14	LK_I	Entrada de enclavamiento
☐	15	LK_O	Salida de enclavamiento

MODELO DE CONTROL DE LAS INSTRUCCIONES DE CABLEADO DEL PUERTO:

1, protección de sobrecalentamiento del motor:

Cuando el motor se sobrecalienta, o se tira de la cadena manual, hacia abajo mantendrá las luces parpadeantes en el panel de control, insinuando este punto en el estado de protección.

2, Función externa de tres botones:

Tres botones para cambiar a un puerto de acceso externo 3 (ABIERTO), 4 (CERRAR), 5 (DETENER) y 6 (COM), cambiar los requisitos de estado para NO;

3, función de límite medio:

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

el botón de botón único externo acciona los dos cables 7 (EX) y 6 (COM). Presione el interruptor, la compuerta se abrirá automáticamente a, establecida en el centro de la posición límite. Puede ser una señal de incendio externa, si alguna entrada de señal, las puertas se abren automáticamente para limitar la posición en el medio.

4, función de paso y paso:

el botón pulsador externo intercambia los dos cables de acceso 8 (TECLA) y 6 (COM). Puede lograr una función de operación de enlace sencillo, abrir, detener, cerrar y detener el ciclo.

5, función de salida de alimentación DC24 v:

Puertos 9 y 10 a DC24 v puerto de salida de alimentación;

6, función de protección infrarroja:

El equipo de señal de infrarrojos, acceso a 11 (INF) y 12 (COM), 24 v acceso al cable de alimentación 9 (+ 24) y 10 (COM). Ingrese que la señal de entrada es NO, NC puede configurarse a través del parámetro P2- 09 ..

7, función de protección del interruptor de aire:

Equipo de señal de interruptor de aire, acceso a 11 (INF) y 12 (COM), 24 v acceso al cable de alimentación 9 (+ 24) y 10 (COM). Ingrese la señal de entrada NO, NC puede configurarse a través del parámetro P2- 09 ..

8, pequeña función de protección del interruptor de la puerta:

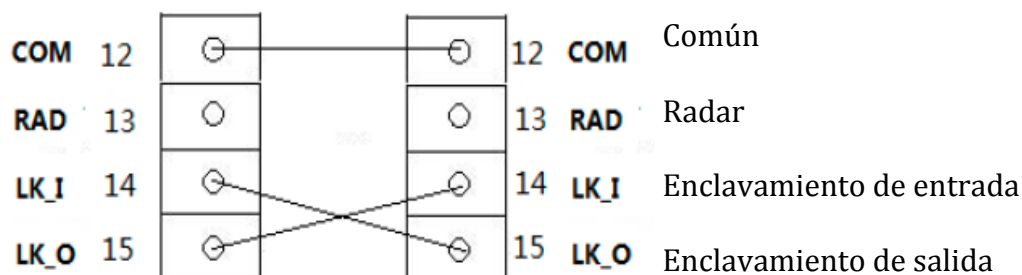
Estado de fábrica, los dos puertos son para utilizar una conexión de cable de puente corto buena, ya que necesita poca protección de la puerta, retire el puente corto y para acceder a la línea de interruptores de puerta 13 (RAD) y 12 (COM). Normalmente abierto, el estado normalmente cerrado se puede configurar a través del P2-10. En este punto, cuando la puerta se abra, cambie el botón sin acción;

9, Función de bloqueo:

el puerto 14 (LK_I) y 15 (LK_O), para la entrada de bloqueo y el bloqueo de la interfaz de señal de salida, utilice la función de la función de bloqueo del parámetro P1-03 para configurar la apertura. Interlock es el significado de después de colocar una puerta cerrada, otra puerta para trabajar.

Terminal puerta 1

Terminal puerta 2



FUNCIÓN DE LOS AJUSTES DEL CONTROL REMOTO

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

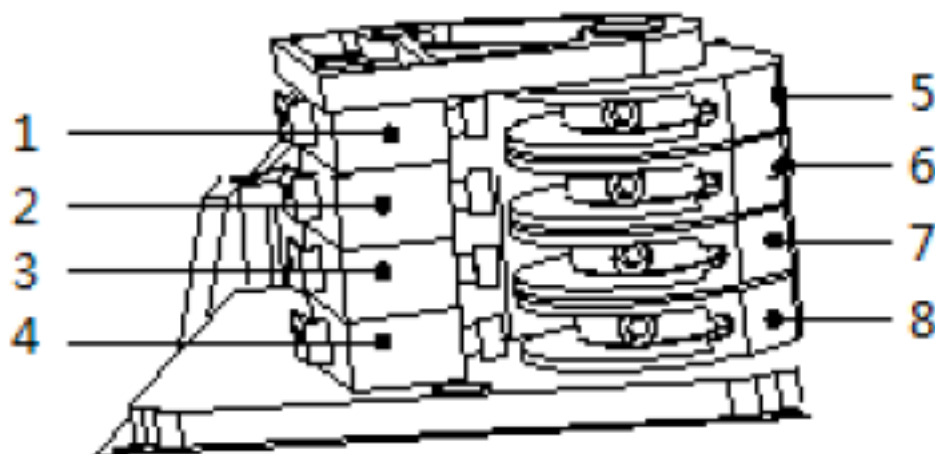
La placa receptora del control remoto, instalada en la pantalla del zócalo en la parte posterior de la placa de circuitos, puede enchufarse, prestar atención a la dirección del inserto, cuando la instalación debe prestar atención en el área del rectángulo especificada por el circuito tablero.

paso 1: después de electrificar, mantenga presionada la placa del receptor del control remoto en el botón blanco hasta que se apague la luz roja, para eliminar la contraseña original;

paso 2: para presionar la tecla blanca de aprendizaje, se encontró que aflojó el indicador rojo en el estado de aprendizaje;

Paso 3: Presione cualquier transmisor, se encuentra que la luz roja se apaga después de dos destellos, al final del programa de aprendizaje.

ESTRUCTURA DE FINAL DE CARRERA

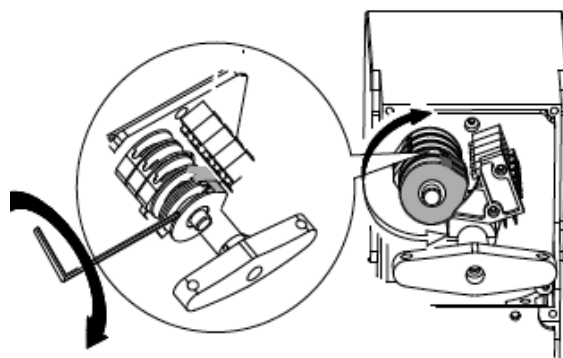


- 1, 2, cierre final de carrera (NC)
- 3, 4, interruptor de límite abierto (NC)
- 5, 6 límite de cierre CAM (rojo)
- 7, 8 límite abierto CAM (verde)

CONFIGURACIÓN FINAL DE CARRERA

1, ajuste del límite de puerta cerrada

Cierre la puerta eléctricamente a la posición deseada y pulse el botón "STOP" en la caja de control para detén la puerta. Observar la rotacional dirección de la cámara roja durante el puerta cerrada (ver la siguiente imagen) y, cuando la puerta se detiene, manualmente girar las dos cámaras rojas al lado



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

esa dirección hasta que se presione el interruptor de límite y se escuche un "clic". Sujeta con una llave hexagonal interior, el tornillo ubicado en el centro de la tuerca de cobre para asegurar las levas rojas en su posición.

2, ajuste del límite de puerta abierta

Usando el mismo método, abra la puerta eléctricamente a la posición deseada y presione el botón "STOP" en la caja de control para detener la puerta. Observe la dirección de rotación de la leva verde durante la apertura de la puerta y, cuando la puerta se detenga, gire manualmente las levas verdes en esa dirección hasta que se presione el interruptor de límite y se escuche un "clic". Sujete con una llave hexagonal interior el tornillo ubicado en el centro de la tuerca de cobre para asegurar las levas verdes en su posición.

3, ajuste preciso al límite

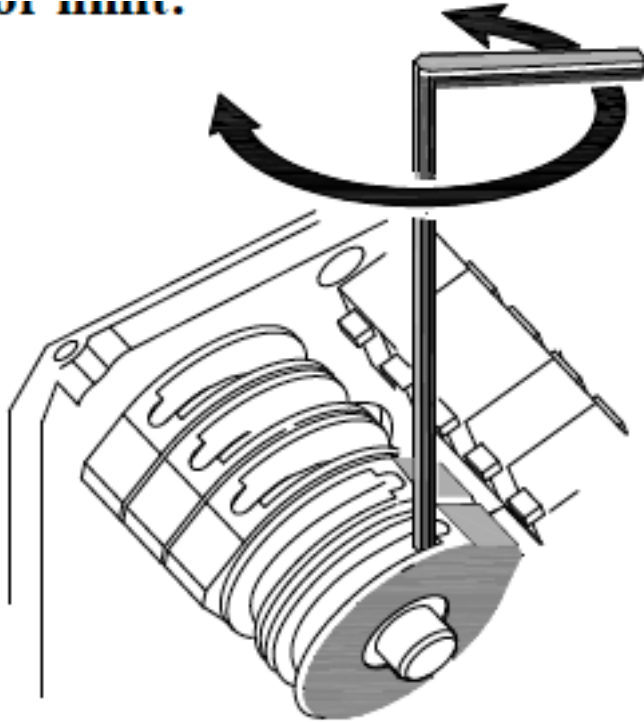
Ponga la puerta en marcha y compruebe si los límites de apertura y cierre cumplen los requisitos. Se puede realizar un reajuste o un ajuste fino si no se logra el efecto deseado.

1) Ajuste preciso al límite de la puerta cerrada:

gire el tornillo de ajuste fino para las levas rojas en sentido horario o contrario en el sentido de las agujas del reloj (ver en la imagen de la derecha). Observe la dirección de la cámara. Movimientos leves. La conformidad de la dirección del ligero movimiento y la dirección original de la cámara indica el límite de la puerta anterior y la posición de cierre de la puerta será más alta. De lo contrario, la posición de cierre de la puerta será más baja. En general, un giro de 90 grados de la llave hexagonal interior resultará en una diferencia en la posición de cierre de la puerta de aprox. 25mm.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

01 11111.



Ajuste preciso al límite de la puerta abierta:

con el mismo método, gire el tornillo de ajuste fino para las levas verdes con una llave hexagonal interior hasta obtener la posición de apertura de la puerta deseada.

USO DE LA CADENA DE OPERACIÓN MANUAL.

Cuando sea necesario operar el máquina de la puerta manualmente, la cadena de bucle se utilizará. Es recomendable operar.

Las cadenas con uniforme y continuo. fuerza. Sacudida repentina de la cadena será evitado para evitar el daño al manual. mecanismo. Tire de la cadena para darse cuenta de la apertura y cierre de la puerta.

Durante el tirón, los interruptores de protección situados en la cadena manual. El mecanismo corta automáticamente la alimentación para evitar accidentes. Una vez La cadena se libera, el mecanismo de cadena manual se activará automáticamente. Restaurar a su posición original y la máquina de la puerta industrial se restaura al estado normal de alimentación eléctrica. Cuando las cadenas de bucle no están en uso, Asegure las cadenas en la pared de acuerdo con la siguiente imagen.

Después de un período de uso, si la cadena operada manualmente no puede abra o cierre la puerta suavemente, ajuste la palanca de ajuste

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE OPERADOR DE PUERTA INDUSTRIAL

el mecanismo de cadena manual en sentido horario para aumentar la fricción hasta que la cadena pueda normalmente abrir la puerta.

